

INTERWELD SPEZIALTIEFBAU

Als **Spezialtiefbau** werden Verfahren und Methoden bezeichnet, mit denen die mechanischen Eigenschaften des Baugrunds verbessert, Gebäude lasten auf tief liegende tragfähige Bodenschichten übertragen und Gründungen unter Grundwasser hergestellt werden.

In unseren Werkstätten und mit unseren langjährigen Kooperationspartnern fertigen wir Komponenten für den Spezialtiefbau und liefern Zusatzwerkstoffe für das Auftragsschweißen und thermische Spritzen, weiters beschichten und regenerieren wir bestehende Komponenten mittels Auftragsschweißen oder thermischen Spritzen.

1. Rüttlerspitzen und Rüttlerrohre

Auftragsschweißen eines Bodenverdichterwerkzeugs mit Fülldraht. Abgenutzte Teile können repariert werden und das Aufschweißen bringt eine Standzeiterhöhung.

Komponenten können mehrfach repariert werden.



Rüttlerrohre



2. Pegelstangen

Lieferung von Pegelstangen mit

Beliebiger Länge und mit Gewinde



3. Bohrköpfe, Bohrrohre und Schnecken



4. Sonstige Komponenten

Sumpfpumpenkörbe

Motoren- Lagergehäuse

Exzenter

Zahnräder

5. Schweißzusatzwerkstoffe

INTERWELD A 696 - Neusilbermatrix (Kupferbasis) mit einem hohen Anteil an groben, gesinterten Wolframkarbidkörnern (= IW A 696) bzw. scharf gekanteten tetraederförmigen gesinterten Wolframkarbiden (= IW A 696 T).

INTERWELD F 650 - Nahtlose, basische, verkupferte, Cr-Mo-Ni-W legierte Fülldraht-Elektrode für Verschleißschutz für schlagfeste Hartauftragungen.

INTERWELD A 307 - Austenitischer Cr-Ni-Mn-Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verbindungsschweißen von artverschiedenen („Schwarz/Weiß“) und schwer schweißbaren Stähle und für Auftragsschweißungen gegen starken Roll- u. Stoßverschleiß. Kaltverfestigend.

Gerne beraten wir Sie und arbeiten Ihnen ein detailliertes Angebot aus.
Senden Sie uns Ihre Angaben per E-Mail an office@interweld.at oder vereinbaren Sie ein Beratungsgespräch mit einem Vertriebsmitarbeiter.

Ihr Interweld Austria Team