

INTERWELD VERSCHLEISSTEILE

In unseren Werkstätten und mit unseren langjährigen Kooperationspartnern fertigen wir Verschleißteile nach Kundenvorgaben und -Zeichnungen. Unsere Techniker spezifizieren auf Basis der Anwendungen die optimalen Verschleißmaterialien und unterstützen intensiv beim Design optimaler Bauteilgeometrien.

Unser Angebotsportfolio deckt die folgenden Bereiche ab:

1. Verschleißbleche und -leisten sowie Verschleißrohre
2. Wellenschutzhülsen
3. Gussteile auf Kobaltbasis

1. Verschleißbleche und -leisten

Entsprechend der Kunden-Spezifikation wird das optimale Material für die Verschleißschicht ausgewählt (Chrom-, Wolfram-, Vanadium- und andere Karbide). Auftragshärten von 50 – 70 HRC.

Ebene, gebogene, gerollte, abgekantete Geometrien versehen wir bei Bedarf mit Gewindebolzen sowie Loch- und Gewindeeinsätzen zur besseren Montage. Als Grundmaterial verwenden wir üblicherweise S235JR oder S355 in den Stärken von 4 bis >10 mm, Beschichtungsdicke von 3-10 mm.



Interweld Austria GmbH

A-2542 Kottingbrunn, Etrichstraße 19-21 / office@interweld.at // www.interweld.at; +43 2252 270270
M.355500.1 Interweld Verschleißteile 2024-09-01

2. Wellenschutzhülsen

Zum Verschleißschutz von Wellen, Dichtring- und Lagersitzen werden verstärkt leicht austauschbare Wellenschutzhülsen verwendet. Diese werden mit Chromoxid, Chromkarbid oder ähnlichen Werkstoffen mittels thermischen Spritzens beschichtet.

Die Hülsen können alternativ komplett gefertigt werden (inklusive Schleifen auf Fertigmaß) oder beigestellte Hülsen (neu oder verschlissen) können beschichtet werden.



3. Gussteile

Halbfertig- und Fertigfabrikate aus gegossenen oder geschleuderten Legierungen auf Nickel- und Kobaltbasis.

Zur Verwendung kommen diese Teile immer dann, wenn besonders hohe Beanspruchungen durch Temperatur, Schlag, Kavitation oder Säuren/ Laugen vorliegen. Anwendungen für Lager, Führungen, Spindeln und Ventilsitze für die Öl- und Gasindustrie, Kraftwerke, Schmieden sowie die Spritz- und Druckgussindustrie.

Legierung	Chemische Zusammensetzung in Gew.%									Härte
	C	Cr	w	Si	Fe	Mo	B	Ni	Co	HRC
A 606	1	29	4,5	1,25					Rest	38-42
A 612	1,8	29	9	1,25					Rest	45-50
D620	2,5	33	18	1,25					Rest	55-59
A621	0,25	28		0,8	2	5		2,5	Rest	28-33
A 140	0,2	0,5		3,2	1		2,5	Rest		35-40



Gerne beraten wir Sie und arbeiten Ihnen ein detailliertes Angebot aus. Senden Sie uns Ihre Angaben per E-Mail an office@interweld.at oder vereinbaren Sie ein Beratungsgespräch mit einem Vertriebsmitarbeiter.

Ihr Interweld Austria Team

Interweld Austria GmbH

A-2542 Kottingbrunn, Etrichstraße 19-21 / office@interweld.at // www.interweld.at; +43 2252 270270
M.355500.1 Interweld Verschleißteile 2024-09-01