

INTERWELD 671 -O

IW 671-O

DIN 8555:
MF6-60-GP

1,6 bis 2,8 mm

25-31 V
150-450 A

K 300 à 15 kg

M.956712.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Selbstschützende (Open Arc Draht) Fülldrahtelektrode für rissunempfindliche Hartauftragungen. Äußerst verschleißfeste Titankarbide in einer martensitischen Matrix.

Für Teile welche starkem abrasiven Verschleiß bei gleichzeitiger Schlag- und Stoßbeanspruchung ausgesetzt sind.

Brecherwalzen und -hämmer, Zementwalzen

SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

C	Cr	Si	Mo				Fe	Ti	
1,8	7,0	1,6	1,4				Rest	5,0	

MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

Härte SG						
56-58 HRC						

WERKSTOFFE UND SCHWEISSVORSCHRIFTEN

IW 671-O

DIN 8555:
MF6-60-GP

1,6 bis 2,8 mm

25-31 V
150-450 A

K 300 à 15 kg

M.956712.1

DESCRIPTION, APPLICATION

Open-Arc tube wire (self-protective) for not crack-sensitive hard-facings. Highly abrasion resistant titan-carbides embedded in a martensitic matrix. For parts subject to high abrasive wear combined with high impact.

Crusher rolls and -hammers, cement

TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

C	Cr	Si	Mo				Fe	Ti	
1,8	7,0	1,6	1,4				Rest	5,0	

MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

Hard. a.w.						
56-58 HRC						

BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

The hardness of 62-67 HRC (mean value 3rd layer = 66,4 HRC) is already obtained at the first layer