

# INTERWELD 255-O

## IW 255-O

### EN 758:

T38 Z W N 3

### AWS A 5.20:

E 70 T-4

1,6 mm 19-27 V  
150-280 A/ 40mm  
2,0 mm 25-32 V  
200-400 A/ 50mm  
2,4 mm 26-34 V  
300-500 A/ 70mm

1,6 mm 15 kg  
2,0 mm 15 kg  
BS 300  
2,4 mm 25 kg  
Ring

Schweißposition:

→

M.952552.1

## EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Selbstschützende Fülldrahtelektrode für Ein- oder Mehrlagenschweißungen von CMn Stählen. Sehr hohe Abschmelzleistung (bis zu 20 kg/h). Der Lichtbogen wird nicht durch Zug oder mäßigem Wind beeinflusst. Auftragungen sind nicht sehr rissempfindlich.

Allgemeine Fertigungsanwendungen an unlegierten oder CMn Stählen, Verbindungsschweißungen an Schienen, Maschinenbau, Erdbewegungsmaschinen, Stahlkonstruktionen, Betoneisen usw.

## SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

C	Mn	Si	S	P	Al		Fe		
0,20	0,55	0,20	<0,002	<0,002	1,3		Rest		

## MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

Rm(MPa)	Re (MPa)	A5 (%)			
>610	>450	>25			

## WERKSTOFFE UND SCHWEISSVORSCHRIFTEN

Baustähle	EN 10025	S185 bis S 355
Rohrstähle	EN 10208	L210 bis L415; X42-X60
Kesselbleche	EN 10028-2	P235GH bis P355GH
Schiffsbaustähle		A, B, C, D; A(H)32 bis D(H)36
Feinkornbaustähle	EN 10113	S275 bis S420

## IW 255-O

### EN 758:

T38 Z W N 3

### AWS A 5.20:

E 70 T-4

1,6 mm 19-27 V  
150-280 A/ 40mm  
2,0 mm 25-32 V  
200-400 A/ 50mm  
2,4 mm 26-34 V  
300-500 A/ 70mm

1,6 mm 15 kg  
2,0 mm 15 kg  
BS 300  
2,4 mm 25 kg  
Coil

Welding position:

→

M.952552.1

## DESCRIPTION, APPLICATION

Open-Arc self-shielded flux-cored wire designed for welding carbon-manganese steels. High deposition rate (up to 20kg/h). Arc is not effected by draught or moderate wind. Highly crack resistant deposits.

General construction works. Butt assembly of rails, machinery, earthmoving equipment, erection of steel framed buildings, concrete reinforcement bars, heavy equipment repair.

## TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

C	Mn	Si	S	P	Al		Fe		
0,20	0,55	0,20	<0,002	<0,002	1,3		Bal.		

## MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

Rm(MPa)	Re (MPa)	A5 (%)			
>610	>450	>25			

## BASE MATERIALS

Construction steels	EN 10025	S185 bis S 355
Tube steels	EN 10208	L210 bis L415; X42-X60
Boiler, pressure vessel	EN 10028-2	P235GH bis P355GH
Ship steels		A, B, C, D; A(H)32 bis D(H)36
St. with high elastic limit	EN 10113	S275 bis S420